

Stazione di saldatura con controllo della temperatura



Quando si usa la stazione di saldatura per la prima volta, si richiede di leggere le istruzioni per il funzionamento completamente e attentamente. In tutto il lavoro di saldatura, si suppone di rispettare le regole di sicurezza e le relative norme.

GENERALE

Questa stazione di saldatura è un attrezzo per la saldatura ideale per un decoratore dilettante, scuola, automobile di elettronici, e per la manutenzione dell'assistenza, la produzione con laboratorio. La stazione di saldatura è installata con una struttura in ferro per una saldatura elettrica e la spugna per raccogliere la colla.

È equipaggiata con un display LCD con temperatura digitale che può mostrare la temperatura impostata e la temperatura effettiva simultaneamente.

La custodia ha un design compatto e fornisce una buona protezione per un dispositivo in formato elettronico.

La temperatura è controllata da un circuito e un sensore elettronico.

Dovendo usare componenti ad alta efficienza, la temperatura impostata viene raggiunta in poco tempo.

Il saldatore elettrico si suppone lavori sotto un sicuro e basso voltaggio elettrico.

Ha la funzione precisa di regolare la temperatura, si possono regolare 1 grado o 10 gradi per grado attraverso il tasto di regolazione della temperatura, si può anche controllare la temperatura a 200°C, 300°C, 400°C attraverso il tasto e c'è un tasto di conversione per cambiare °C/°F.

Il range della temperatura può essere regolato tra i 150°C e i 450°C

Per compensare l'uscita elettrica si possono proteggere componenti sensibili.

Se l'operazione si interrompe, verrà mostrato un avvertimento sul display e tramite un suono.

DATI TECNICI

Voltaggio di fornitura della potenza: da 220 a 240volt (50Hz)

Potenza del ferro elettrico: 48 watt (24V)

Attrezzatura per la fornitura della potenza al fusibile: T1 A/250 volt 50 x 20mm tubo di vetro

Portata di regolazione della temperatura: da 150°C a 450°C

Display della temperatura: 2x 3 1/2 gradi display LCD

Portata del display: da 150°C a 450°C

Precisione del display: 5%

In caso di umidità: da +5°C a +40°C, umidità relativa 85% (non in umidificazione)
Pressione atmosferica: da 600 h Pa a 1000 h Pa
Misura dell'involucro: L 210 x A 125 x P 135 mm (senza ferro elettrico)
Peso : circa 1800g

NOTE DI SICUREZZA

- La stazione di saldatura permette di saldare e dissaldare solo elettrici ed elettronici nei circuiti elettrici di stampa e i modelli; stagnare il circuito e il cavetto; connette il cavetto.
- Usare solo la stazione di saldatura quando i componenti che devono essere saldati sono disconnessi dalla fornitura della potenza. Precauzioni quando si saldano i condensatori. I condensatori devono essere scollegati prima della saldatura.
- Non scaldare liquidi (acqua, elettrolita, ecc.) o parti di plastica riscaldate (formerà aria inquinata e causerà incendi) con la stazione di saldatura.
- Solo il voltaggio e la frequenza marcati sulla targhetta si possono usare con la stazione di saldatura.
- Una stazione di saldatura danneggiata non si può usare, e la fornitura della potenza deve essere interrotta, in caso che qualcuno non sappia come si usi.
- La stazione di saldatura deve essere installata solo in officine asciutte dove si può operare.
- La stazione di saldatura deve essere guardata dai lavoratori.
- Tenere la stazione di saldatura fuori dalla portata dei bambini.
- Non usare la stazione di saldatura in circostanze bagnate o vicino a materiali facilmente infiammabili o esplosivi o aria.
- Si devono rispettare le regole relative alla protezione di sicurezza, se il saldatore viene usato nell'industria.
- Se la stazione di saldatura viene mossa da una stanza fredda ad una stanza calda, la temperatura cambierà, che causerà il congelamento dell'acqua la quale colpirà o danneggerà i componenti della macchina , per favore aspettare il saldatore fino a quando la temperatura della stazione di saldatura sia la stessa di quella della camera.
- Non far funzionare la stazione di saldatura sotto alte temperature.
- La temperatura dei ferri di saldatura elettrici possono raggiungere più di 160°C, non toccare i ferri di saldatura elettrici, rischio di gravi ustioni.
- È totalmente proibito mettere la saldatrice elettrica nell'acqua al fine di raffreddarla
- Non coprire l'apertura della ventola della stazione di saldatura.
- Sostituire il fusibile danneggiato solo con le stesse caratteristiche, è proibito usarne di altre caratteristiche.
- Non operare con la stazione di saldatura se danneggiata. Per es. problemi all'isolamento, confezione danneggiata, ecc.
- Non aprire la stazione di saldatura. Manutenzione e riparazione possono essere fatti solo da un personale qualificato. L'auto disassemblaggio può causare shock elettrico.

APPLICAZIONE

Al fine di garantire la sicurezza dell'utilizzatore ed evitare che la stazione di saldatura venga danneggiata, per favore rispettare i consigli di sicurezza e i segnali nelle istruzioni di operazione. Stagnare l'apertura quando si usa la macchina per la prima volta. Per fare questo, accendere la stazione di saldatura, poi far sciogliere un po' di stagno di saldatura in un sottile strato il quale può essere attaccato sull'apertura della saldatura quando la temperatura raggiunge circa 200°C.

Il fattore chiave per assicurare la qualità di punto della saldatura è l'adatta temperatura di saldatura. La temperatura di saldatura dei componenti elettrici va dai 300°C ai 380°C. Una temperatura troppo bassa porterà ad un punto di saldatura freddo mentre una temperatura troppo alta farà risultare una caduta della preparazione della saldatura ed una rottura della posizione di giuntura. In più una temperatura troppo alta porterà anche al possibile danneggiamento del circuito (lo strato della placcatura del cavetto) e dei componenti. Prima di saldare, pulire l'apertura della saldatura direttamente con la spugna così che si possa tirare via la saldatura.

COLLEGAMENTO

Per favore collegare la saldatrice elettrica alla stazione di saldatura.

Collegare la spina del cavetto del ferro elettrico (una spina a diodo con 5 congiunture) nell'uscita elettrica sulla facciata della stazione di saldatura.

Spegnere la fornitura della potenza mettendo sulla posizione 0, e inserire la spina della fornitura della potenza della stazione di saldatura nella presa elettrica la quale rispetta il voltaggio che è segnato sulla data della piastra. A questo punto, la stazione di saldatura è pronta per il lavoro.

OPERAZIONE

Per fare in modo che la saldatrice funzioni alla perfezione, bisogna usare un'adatta barra di saldatura e operare con la stazione di saldatura con cura. Si consiglia di usare una barra di saldatura elettrica con colofonia.

In pratica, la lega per saldare L-SN60PbCu2 (Standard dell' Industria Tedesca 8516 (60% stagno (60/40 per saldare) è la più usata. Questa saldatrice ha molti standard nelle aste di saldatura e si consiglia di usare 1mm di asta di saldatura nell'elettronica.

1. Scaldare alla temperatura di lavorazione (la temperatura di saldatura si regola sulla stazione di saldatura)
2. Mettere l'apertura della saldatrice pulita e equamente ricoperta con lo stagno e l'asta di saldatura insieme sul punto di saldatura. La preparazione della saldatura si scioglierà prima di pulire la superficie del metallo che si ha bisogno di saldare. Quindi lo stagno di saldatura si scioglie così da creare un collegamento tra i relativi conduttivi. La saldatura dei componenti elettrici non dura più di 2 minuti. Il punto di giuntura ben saldato appare scivoloso e lucido dopo il raffreddamento. Mentre il punto di saldatura di pessima qualità e con molti errori appare senza lucentezza, non livellato e facile da rompersi. Le cause che portano a questi risultati sono le seguenti: è stato usato un saldatore inadatto o la temperatura di saldatura era troppo alta. Un altro comune è averlo usato l'ultima volta e la linea più alta mostrerà la temperatura attuale del ferro elettrico.
3. La temperatura di saldatura può essere regolata da 150°C a 450°C in step di 2 cambi di regolazione (su+/giù-). La temperatura aumenterà di 100C ogni grado fino a quando venga mostrata la temperatura richiesta.
4. Può essere anche spinto il tasto (200°C, 300°C, 400°C) per impostare il valore direttamente.
5. Quando la temperatura di saldatura è stata regolata al numero che si voleva, la temperatura di lavorazione effettiva si avvicinerà alla temperatura impostata gradualmente.

Quando la stazione di saldatura viene spenta, la temperatura regolata viene salvata automaticamente. E quando si accende la macchina la prossima volta, questa temperatura impostata verrà mostrata automaticamente.

Una volta che succede qualsiasi malfunzionamento per esempio il sensore della temperatura si danneggia, o il cavetto di collegamento tra il ferro elettrico e la stazione di saldatura si disconnette, il display mostrerà il malfunzionamento. Inoltre, il sensore della piezoelettricità interno emetterà un suono di allarme. In quella situazione, spegnere il macchinario immediatamente, spegnere la fornitura della potenza e guardare la possibile causa risultante dal malfunzionamento.

TEMPERATURA

Collegare la stazione di saldatura la potenza e mettere la fornitura della potenza verso la posizione 1.

La stazione di saldatura ora funzionerà.

A questo punto la linea più bassa sullo schermo mostrerà la temperatura impostata.

Spingere il tasto (su +) per aumentare la temperatura.

Premere il tasto (giù -) per abbassare la temperatura.

Ogni volta che si preme, la temperatura cambierà di 10°C.

Se si premer il tasto continuamente, il cambio di regolazione andrà avanti.

MANUTENZIONE

Pulire solo la stazione di saldatura con un soffice panno asciutto ed un leggero detergente.

Per favore pulire i componenti esterni dopo aver spento la stazione di saldatura ed aver tolto la potenza.

Sostituire il fusibile danneggiato solo con uno con le stesse caratteristiche, è proibito usare quelli con altre caratteristiche.

Non aprire la stazione di saldatura. Manutenzione e riparazione può essere fatta solo da un personale esperto. L'auto disassemblaggio può causare shock elettrico.